



## กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

พ.ศ. ๒๕๕๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ และมาตรา ๑๐๓ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๑ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๕ ประกอบกับมาตรา ๓๑ มาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ และมาตรา ๕๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานออกกฎกระทรวงไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๒ ในกฎกระทรวงนี้

“อุณหภูมิเวทบัลด์์โกลบ” (Wet Bulb Globe Temperature-WBGT) หมายความว่า

(๑) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดนอกอาคารที่ไม่มีแสงแดดหรือในอาคาร มีระดับความร้อนเท่ากับ ๐.๗ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติบวก ๐.๓ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ หรือ

(๒) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดนอกอาคารที่มีแสงแดดมีระดับความร้อน เท่ากับ ๐.๗ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ บวก ๐.๒ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ และบวก ๐.๑ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง

“ระดับความร้อน” หมายความว่า อุณหภูมิเวตบัลด์์โกลบในบริเวณที่ลูกจ้างทำงาน ตรวจวัดโดยค่าเฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิเวตบัลด์์โกลบสูงสุดของการทำงานปกติ

“สภาวะการทำงาน” หมายความว่า สภาวะแวดล้อมซึ่งปรากฏอยู่ในบริเวณที่ทำงานของลูกจ้างซึ่งรวมถึงสภาพต่าง ๆ ในบริเวณที่ทำงาน เครื่องจักร อาคาร สถานที่ การระบายอากาศ ความร้อน แสงสว่าง เสียง ตลอดจนสภาพและลักษณะการทำงานของลูกจ้างด้วย

“งานเบา” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

“งานปานกลาง” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์ หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

“งานหนัก” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมาก หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วหรือเสียมขุดตัก งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้ เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ฆ้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

#### หมวด ๑

#### ความร้อน

ข้อ ๓ ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างทำงานอยู่มิให้เกินมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

(๑) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบาต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลด์์โกลบ ๓๔ องศาเซลเซียส

(๒) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลางต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลด์์โกลบ ๓๒ องศาเซลเซียส

(๓) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนักต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย อุณหภูมิแวดล้อมปกติ ๓๐ องศาเซลเซียส

ข้อ ๔ ในกรณีที่ภายในสถานประกอบกิจการมีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนด ในข้อ ๓ ให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสภาวะการทำงานทางด้านวิศวกรรมให้ระดับ ความร้อนไม่เกินมาตรฐาน หากได้ดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสภาวะการทำงานแล้ว ยังควบคุม ให้เป็นไปตามมาตรฐานดังกล่าวไม่ได้ ให้นายจ้างปิดประกาศเตือนให้ลูกจ้างทราบว่าบริเวณนั้น อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของลูกจ้าง และนายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

#### หมวด ๒

#### แสงสว่าง

ข้อ ๕ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่าง ดังต่อไปนี้

(๑) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๑ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับบริเวณพื้นที่ทั่วไป ภายในสถานประกอบกิจการ เช่น ทางเดิน ห้องน้ำ ห้องพัก

(๒) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๒ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับบริเวณพื้นที่ ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตที่ลูกจ้างทำงาน

(๓) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๓ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับบริเวณ ที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาคู่กับที่ในการทำงาน

(๔) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานเทียบเคียงที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๔ ท้ายกฎกระทรวงนี้สำหรับ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาคู่กับที่ในการทำงาน ในกรณีที่ ความเข้มของแสงสว่าง ณ ที่ที่ให้ลูกจ้างทำงานมิได้กำหนดมาตรฐานไว้ในตารางที่ ๓

(๕) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๕ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับบริเวณรอบ ๆ สถานที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุด

ข้อ ๖ นายจ้างต้องใช้หรือจัดให้มีฉาก แผ่นฟิล์มกรองแสง หรือมาตรการอื่นที่เหมาะสม และเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้แสงตรงหรือแสงสะท้อนจากแหล่งกำเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มี

แสงจ้าส่องเข้านัยน์ตาลูกจ้างโดยตรงในขณะที่ทำงาน ในกรณีที่ไม้อาจป้องกันได้ ต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

ข้อ ๗ ในกรณีที่ลูกจ้างต้องทำงานในสถานที่มืด ทึบ คับแคบ เช่น ในถ้ำ อุโมงค์ หรือในที่ที่มีลักษณะเช่นว่านั้น นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมหมวกนิรภัยที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่าง หรือมีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างอื่นที่เหมาะสมแก่สภาพและลักษณะของงานตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

### หมวด ๓

#### เสียง

ข้อ ๘ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๖ ท้ายกฎกระทรวงนี้

หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจวัดระดับเสียง และการคำนวณการได้รับเสียง ให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ในบริเวณสถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) เกินหนึ่งร้อยสี่สิบเดซิเบลเอ หรือมีปริมาณเสียงสะสมของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกเกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๖ ท้ายกฎกระทรวงนี้ นายจ้างต้องให้ลูกจ้างหยุดทำงานจนกว่าจะได้ปรับปรุงหรือแก้ไขระดับเสียง

หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจวัดระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก ให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๐ ภายในสถานประกอบกิจการที่สภาวะการทำงานมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ หรือข้อ ๙ ให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสิ่งที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงหรือการบริหารจัดการเพื่อให้มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับอยู่ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด

ในกรณียังดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขตามวรรคหนึ่งไม่ได้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดเสียงให้อยู่ในระดับที่ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในข้อ ๘ หรือข้อ ๙

ข้อ ๑๑ ในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ หรือข้อ ๙ นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลคิดว่าให้ลูกจ้างเห็นได้โดยชัดเจน

ข้อ ๑๒ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป ให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

#### หมวด ๔

#### อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ข้อ ๑๓ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลต้องมีมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

(๑) ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือ สำหรับป้องกันความร้อน ต้องทำด้วยวัสดุที่มีน้ำหนักเบาสามารถกันความร้อนจากแหล่งกำเนิดความร้อนเพื่อมิให้อุณหภูมิในร่างกายเกิน ๓๘ องศาเซลเซียส

(๒) หมวกนิรภัย (Safety Hat) ต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หมวกนิรภัยที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างจะต้องมีอุปกรณ์ที่ทำให้มีแสงสว่างส่องไปข้างหน้าที่มีความเข้มในระยะสามเมตรไม่น้อยกว่ายี่สิบลักซ์ติดอยู่ที่หมวกด้วย

(๓) แว่นตาลดแสง (Safety Glasses) ต้องทำด้วยวัสดุซึ่งสามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา กรอบแว่นตาต้องมีน้ำหนักเบาและมีกระบังแสงซึ่งมีลักษณะอ่อน

(๔) กระบังหน้าลดแสง (Face Shield) ต้องทำด้วยวัสดุที่สามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา กรอบกระบังหน้าต้องมีน้ำหนักเบาและไม่ติดไฟง่าย

(๕) ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) ต้องทำด้วยพลาสติก ยาง หรือวัสดุอื่นที่อ่อนนุ่มและไม่ระคายเคือง ใช้ใส่ช่องหูทั้งสองข้าง และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่าสิบห้าเดซิเบลเอ

(๖) ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ต้องทำด้วยพลาสติก ยาง หรือวัสดุอื่นที่อ่อนนุ่มและไม่ระคายเคือง ใช้ครอบหูทั้งสองข้าง และสามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อยกว่ายี่สิบห้าเดซิเบลเอ

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องจัดให้มีการบริหารจัดการเกี่ยวกับวิธีการเลือกและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งระเบียบในการใช้ต้องจัดทำขึ้นอย่างมีระบบและสามารถให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้ตลอดเวลาทำการ

## หมวด ๕

## การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ข้อ ๑๕ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

หลักเกณฑ์และวิธีดำเนินการตามวรรคหนึ่ง ระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๖ นายจ้างต้องจัดทำรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามข้อ ๑๕ โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพหรือให้ผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าตามที่ได้ขึ้นทะเบียนไว้เป็นผู้รับรองรายงาน และให้นายจ้างเก็บรายงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการเพื่อให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้ตลอดเวลาทำการ พร้อมทั้งส่งรายงานคู่ฉบับต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ทำการตรวจวัด

ข้อ ๑๗ ผู้ใดประสงค์จะขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน ให้ยื่นคำขอพร้อมแนบสำเนาเอกสารหลักฐานต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

การยื่นคำขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานตามวรรคหนึ่ง ในเขตกรุงเทพมหานคร ให้ยื่น ณ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน หรือสถานที่อื่นที่อธิบดีประกาศกำหนด สำหรับจังหวัดอื่นให้ยื่น ณ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด

คำขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานตามวรรคหนึ่ง ให้เป็นไปตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๘ เมื่อพนักงานเจ้าหน้าที่ได้รับคำขอที่ได้ยื่นตามข้อ ๑๗ แล้ว ให้ตรวจสอบความถูกต้องและเสนอต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเพื่อขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ในกรณีที่ผู้ซึ่งได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานตามข้อ ๑๖ แล้ว กระทำการฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎกระทรวงนี้ ให้อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายมีอำนาจเพิกถอนบุคคลนั้นออกจากทะเบียน

ข้อ ๑๙ การยื่นคำขอขึ้นทะเบียนตามข้อ ๑๗ ให้กำหนดอัตราค่าธรรมเนียม ดังนี้

- |                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| (๑) ค่าค่าขอ                       | ฉบับละ ๒๐ บาท  |
| (๒) ค่าขึ้นทะเบียน                 | ปีละ ๓,๐๐๐ บาท |
| (๓) ค่าหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน | ฉบับละ ๑๐ บาท  |

## หมวด ๖

## การตรวจสุขภาพและการรายงานผลการตรวจสุขภาพ

ข้อ ๒๐ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานในสภาวะการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๒๑ ให้นายจ้างเก็บรายงานผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างตามข้อ ๒๐ ตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนดไว้อย่างน้อยห้าปีในสถานประกอบกิจการ พร้อมทั้งจะให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้

ข้อ ๒๒ ในกรณีที่ทราบความผิดปกติของร่างกายหรือความเจ็บป่วยของลูกจ้าง เนื่องจากการทำงานในสภาวะการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษาพยาบาลในทันที และทำการตรวจสอบหรือหาสาเหตุของความผิดปกติหรือเจ็บป่วย พร้อมทั้งส่งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไขต่อพนักงานตรวจแรงงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนดภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ทราบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย

ถ้าลูกจ้างผู้ใดมีหลักฐานทางการแพทย์จากสถานพยาบาลของทางราชการหรือที่ราชการยอมรับแสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมได้ ให้นายจ้างเปลี่ยนงานให้แก่ลูกจ้างผู้นั้นตามที่เหมาะสม ทั้งนี้ ต้องคำนึงถึงสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้างเป็นสำคัญ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๔๕

สมศักดิ์ เทพสุทิน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ ๑

มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไป

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ทั่วไปของอาคาร	<p>ทางเข้า</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางเข้าห้องโถง หรือห้องพักรอ ๒๐๐</li> <li>- บริเวณโต๊ะประชาสัมพันธ์ หรือโต๊ะติดต่อลูกค้า ๕๐๐</li> <li>- ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบกิจการ ๕๐</li> <li>- ป้อมยาม ๑๐๐</li> <li>- จุดขนถ่ายสินค้า ๑๐๐</li> </ul> <p>พื้นที่สัญจร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางเดินในพื้นที่สัญจรเบาบาง ๒๐</li> <li>- ทางเดินในพื้นที่สัญจรหนาแน่น ๕๐</li> <li>- บันได ๕๐</li> </ul> <p>ห้องฝึกอบรมและห้องบรรยาย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ทั่วไป ๓๐๐</li> </ul> <p>อาคารสถานีขนส่ง(ท่าอากาศยาน ท่ารถ และสถานีรถไฟ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้องจองตั๋วหรือห้องขายตั๋ว ๕๐๐</li> </ul> <p>ห้องคอมพิวเตอร์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณทั่วไป ๕๐๐</li> </ul> <p>ห้องประชุม</p> <p>งานธุรการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้องถ่ายเอกสาร ๓๐๐</li> <li>- ห้องนิรภัย ๑๐๐</li> </ul> <p>โรงอาหาร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ทั่วไป ๒๐๐</li> <li>- บริเวณโต๊ะเก็บเงิน ๓๐๐</li> </ul> <p>โรงซักรีด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณห้องอบหรือห้องทำให้แห้ง ๑๐๐</li> </ul> <p>ห้องครัว</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ทั่วไป ๒๐๐</li> <li>- บริเวณที่ปรุงอาหารและที่ทำความสะอาด ๓๐๐</li> </ul>	



ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
	<p>ห้องพักพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าและบริเวณตู้เก็บของ ๑๐๐</li> <li>- ห้องพักผ่อน ๕๐</li> </ul> <p>ห้องปฐมพยาบาล</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้องพักฟื้น ๕๐</li> <li>- ห้องตรวจรักษา ๕๐๐</li> </ul> <p>ห้องสุขา ๑๐๐</p> <p>ห้องเก็บของ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้องเก็บวัตถุดิบขนาดใหญ่ <ul style="list-style-type: none"> <li>: เก็บรวบรวมไว้โดยไม่เคลื่อนย้าย ๕๐</li> <li>: เก็บรวบรวมไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย ๑๐๐</li> </ul> </li> <li>- ห้องเก็บวัตถุดิบขนาดปานกลางหรือละเอียดอ่อน <ul style="list-style-type: none"> <li>: เก็บรวบรวมไว้โดยไม่เคลื่อนย้าย ๑๐๐</li> <li>: เก็บรวบรวมไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย ๒๐๐</li> </ul> </li> </ul>	
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	<p>โรงงานน้ำตาล</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ทั่วไป ๒๐๐</li> </ul> <p>โรงน้ำแข็ง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ทั่วไป ๒๐๐</li> </ul>	
อุตสาหกรรมอื่น ๆ	<p>โรงงานผลิตกระแสไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ทั่วไป ๕๐</li> </ul> <p>อาคารหม้อน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ทั่วไป ๕๐</li> </ul> <p>ห้องควบคุมและห้องสวิตช์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ทั่วไป ๒๐๐</li> </ul> <p>ห้องปฏิบัติการทดลองและห้องทดสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ทั่วไป ๕๐๐</li> </ul> <p>โรงภาพยนตร์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้องจอยตัวหรือห้องขายตั๋ว ๕๐๐</li> <li>- ห้องฉายภาพยนตร์ ๒๐๐</li> </ul>	

ตารางที่ ๒

มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณการผลิต

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	โรงงานทำขนมปัง - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป - บริเวณห้องผสมและห้องอบขนมปัง	 ๒๐๐ ๓๐๐
อุตสาหกรรมกระดาษและสิ่งพิมพ์	โรงงานผลิตกระดาษและกระดาษแข็ง - ห้องเครื่องจักร - ห้องรีดกระดาษ - โรงเตรียมวัตถุดิบและบริเวณกระบวนการตัดตกแต่ง การทำให้เรียบ โรงพิมพ์ ห้องแทนพิมพ์ - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป - บริเวณการตรวจสอบ	 ๔๐๐ ๔๐๐ ๔๐๐  ๔๐๐ ๖๐๐
อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ไม้	งานไม้วัสดุแผ่นตกแต่งผิว - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป	 ๒๐๐
อุตสาหกรรมเคมี	โรงงานผลิตยาและสารเคมีบริสุทธิ์ - บริเวณที่เก็บวัตถุดิบ - บริเวณห้องทดสอบและห้องทดลอง - บริเวณกระบวนการผลิตสารเคมีบริสุทธิ์ โรงงานผลิตสบู่ - บริเวณกระบวนการต้มหรือการตัดสบู่เป็นชิ้น	 ๓๐๐ ๔๐๐ ๓๐๐  ๒๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
อุตสาหกรรมพลาสติกและยาง	โรงงานผลิตเครื่องหนัง - บริเวณกระบวนการต้ม โรงงานผลิตยาง - บริเวณที่เก็บสินค้าและที่เตรียมโครงสร้าง	  ๒๐๐  ๓๐๐
อุตสาหกรรมผลิตโลหะ	โรงประกอบเครื่องบินและซ่อมเครื่องบิน - บริเวณคลังเก็บชิ้นส่วนเตรียมผลิต - บริเวณกระบวนการซ่อมและบำรุงรักษา โรงงานผลิตหรือประกอบนาฬิกาและเครื่องประดับ - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป - บริเวณกระบวนการผลิตละเอียด - บริเวณกระบวนการผลิตละเอียดมาก	  ๖๐๐ ๔๐๐  ๖๐๐ ๘๐๐ ๒,๔๐๐
อุตสาหกรรมเหล็ก	โรงงานผลิตเหล็ก(เหล็กเส้น เหล็กแผ่น และลวด) - บริเวณบ่อชุบและเตาอบ - บริเวณกระบวนการนำเหล็กเข้าอบ - บริเวณกระบวนการรีดหนัก รีดหยาบ หรือการเนียนหยาบ - บริเวณการรีดเย็น รีดร้อน และดึงลวดด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ หรือการเนียนละเอียด - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไปในแผนกหลอมและรีด - บริเวณกระบวนการทำแผ่นเหล็ก การเคลือบสังกะสีและดีบุก - บริเวณห้องมอเตอร์ โรงงานผลิตเหล็กก่อสร้าง - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป	  ๑๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๓๐๐  ๑๐๐ ๒๐๐  ๖๐๐  ๒๐๐
อุตสาหกรรมเหมือง	กระบวนการบนพื้นดิน - บริเวณกระบวนการเตรียมวัตถุดิบ - บริเวณการทำงานของเครื่องจักร เครื่องเป่า หรือพัดลม - บริเวณกระบวนการล้างแร่	  ๒๐๐ ๒๐๐ ๑๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
อุตสาหกรรมโลหะ	- ห้องหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉิน (Rescue room)	๒๐๐
	- บริเวณกระบวนการซ่อม	๒๐๐
	กระบวนการทำงานใต้พื้นดิน	
	- ทางเข้า - ออก	๒๐
	- ห้องเครื่องจักรใต้ดิน	๒๐
	- บริเวณสายพานลำเลียง	๒๐
	- บริเวณทางแยก	๒๐
	- สำนักงานใต้ดิน	๑๐๐
	โรงโม่หิน	
	- บริเวณอุโมงค์และสายพานลำเลียง ปล่องทางขึ้นลง รางเทหิน	๒๐๐
	- บริเวณห้องบดหิน	๒๐๐
	- บริเวณกระบวนการคัดแยก	๒๐๐
	อุตสาหกรรมอื่น ๆ	โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผาเซรามิก
- บริเวณกระบวนการบด การคัดแยก และห้องเผา		๒๐๐
- บริเวณกระบวนการบ่มขึ้นรูป การอัด การทำความ สะอาดและการแต่ง		๓๐๐
โรงหล่อโดยใช้แม่พิมพ์ทราย		
- บริเวณกระบวนการเตรียมทราย และการทำความสะอาด		๒๐๐
โรงงานแก้ว		
- บริเวณห้องผสมและเตาเผา		๒๐๐
โรงงานผลิตกระแสไฟฟ้า		
- บริเวณที่ตั้งหม้อน้ำ กังหัน และเครื่องสูบน้ำ		๒๐๐
- บริเวณพื้นที่รอบ ๆ หัวเผาและเครื่องเป่าเขม่า		๒๐๐
- บริเวณกระบวนการอื่น ๆ	๒๐๐	
- บริเวณอาคารหม้อน้ำใช้มาตรฐานอาคารหม้อน้ำ		
- บริเวณห้องควบคุมใช้มาตรฐานห้องควบคุมและ ห้องสวิตช์		

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
	<p><b>อาคารหม้อน้ำ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณการขนถ่ายถ่านหิน</li> <li>- บริเวณพื้นที่หน้าหม้อน้ำ</li> </ul> <p><b>สถานีบริการน้ำมัน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหัวจ่ายน้ำมัน</li> <li>- บริเวณบริการทั่วไป (บ่อตรวจช่วงล่าง ล้างรถ จารบี)</li> </ul> <p><b>สถานีดับเพลิง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้องอุปกรณ์ ห้องเครื่องมือ เครื่องใช้</li> </ul> <p><b>ห้องควบคุมและห้องสวิตช์</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณแผงควบคุมและแผงสวิตช์</li> <li>- บริเวณด้านหลังแผงควบคุมและแผงสวิตช์</li> </ul> <p><b>ห้องบรรจุหีบห่อ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณการบรรจุหีบห่อ ทำเครื่องหมายและจัดส่ง</li> <li>- บริเวณโต๊ะตรวจนับ</li> </ul>	<p style="text-align: center;">๕๐</p> <p style="text-align: center;">๒๐๐</p> <p style="text-align: center;">๒๐๐</p> <p style="text-align: center;">๒๐๐</p> <p style="text-align: center;">๒๐๐</p> <p style="text-align: center;">๔๐๐</p> <p style="text-align: center;">๒๐๐</p> <p style="text-align: center;">๒๐๐</p> <p style="text-align: center;">๒๐๐</p>

ตารางที่ ๓

มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ ที่ที่ให้อุปกรณ์ใดคนหนึ่งทำงาน

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	โรงโม่แป้ง	
	- การทำความสะอาด การโม่ หรือการบด	๒๐๐
	- การอบ	๓๐๐
	- การคัดเกรดแป้ง	๔๐๐
	โรงงานน้ำตาล	
	- การคัดเกรดน้ำตาล	๖๐๐
	โรงงานขนมปัง	
	- งานผสมและตักแต่ง	๓๐๐
	- การตักแต่งและการเคลื่อนน้ำตาล	๔๐๐
	โรงงานอาหารกระป๋อง	
	- งานตรวจสอบอาหาร	๖๐๐
	- กระบวนการเตรียมอาหาร(การทำความสะอาด การต้ม ฯลฯ)	๔๐๐
	- กระบวนการต้มกลั่น	๒๐๐
	- กระบวนการติดฉลากด้วยความเร็วสูง	๔๐๐
	โรงงานทำเนื้อสัตว์	
	- การลอกหนัง	๒๐๐
	- การถอดกระดูก การทำความสะอาด การบด หรือการตัด	๔๐๐
	- การบรรจุหีบห่อและกระป๋อง	๔๐๐
	- การตรวจสอบ	๖๐๐
	โรงงานน้ำแข็ง	
- งานเลื่อยน้ำแข็ง	๓๐๐	
โรงงานผลิตเครื่องดื่ม		
- กระบวนการต้มและบรรจุ	๓๐๐	
โรงงานรีดนม		
- การบรรจุขวด	๖๐๐	
โรงงานผลิตช็อกโกแลตหรือลูกกวาด		
- การผสม การกวน หรือการต้ม	๒๐๐	

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
อุตสาหกรรมสิ่งทอสิ่งถัก	- การปกเปิดอก การกรองร้อน หรือการสกัดแยกไขมัน การบด การกลั่น การทำความสะอาดถั่ว การโม่บด หรือการทำครีม	๓๐๐
	- การตกแต่งด้วยมือ	๕๐๐
	<b>โรงงานทอผ้าไหมและผ้าใยสังเคราะห์</b>	
	- การกรอตัวย การย้อม หรือการต่อเส้นตัวย	๕๐๐
	- การทอและการตกแต่งสำเร็จ	๘๐๐
	- การสืบทายเส้นยืน(เส้นตัวยตามยาวในเครื่องทอผ้า)	๕๐๐
	- การร้อยตะกร้อ	๘๐๐
	<b>โรงงานทอผ้าปอกระเจา</b>	
	- การทอ การปั่นเครื่องแจ็กการ์ด หรือการกรอ	๒๐๐
	- การรีดเส้นตัวย	๒๐๐
	<b>โรงงานทอผ้าฝ้ายและผ้าลินิน</b>	
	- การทอผ้าสีเข้ม ทอละเอียด	๘๐๐
	- การทอผ้าสีอ่อน ทอละเอียด	๕๐๐
	- การทอผ้าดิบ	๓๐๐
	- การสืบทาย การแต่ง หรือการบรรจุ	๓๐๐
	- การลงตัวยคู่	๓๐๐
	- การกรอตัวย การย้อม การทำเกลียวเส้นใย การรีดปุย หรือการปั่น	๒๐๐
	- การอัดเบล การผสมเส้นใย หรือการสาวเส้นใย	๒๐๐
	- การร้อยตะกร้อ	๘๐๐
	- การตรวจสอบด้วยมือ	๘๐๐
	- การตรวจสอบด้วยความเร็ว	๑,๒๐๐
<b>โรงงานย้อมผ้า</b>		
- การรับผ้า หรือการตรวจตำหนิผ้าดิบ	๘๐๐	
- กระบวนการชนิดเปียก	๒๐๐	
- กระบวนการชนิดแห้ง	๓๐๐	
- การจับคู่สี (การเทียบสี)	๑,๒๐๐	
- การตรวจสอบขั้นสุดท้าย	๑,๖๐๐	

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
	<p><b>โรงงานตัดเย็บเสื้อผ้า</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานรีด หรืองานบำรุงรักษาผ้า ๔๐๐</li> <li>- งานคัดแยก ตัด หรือเย็บ ผลิตภัณฑ์สีอ่อน ๔๐๐</li> <li>- งานคัดแยก ตัด หรือเย็บ ผลิตภัณฑ์สีปานกลาง ๖๐๐</li> <li>- งานคัดแยก ตัด หรือเย็บ ผลิตภัณฑ์สีเข้ม ๘๐๐</li> <li>- การตรวจสอบ หรือการตัดเย็บด้วยมือ ๑,๒๐๐</li> </ul> <p><b>โรงงานผลิตถุงเท้า ชุดชั้นในและเสื้อผ้าไหมพรม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องถักกลม ๔๐๐</li> <li>- เครื่องเย็บตะเข็บหรือเย็บริม ๖๐๐</li> <li>- การประกอบ ๖๐๐</li> <li>- การซ่อมแซมผลิตภัณฑ์สีอ่อน ๑,๖๐๐</li> <li>- การซ่อมแซมผลิตภัณฑ์สีเข้ม ๒,๔๐๐</li> <li>- การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีอ่อนด้วยมือ ๑,๒๐๐</li> <li>- การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีเข้มด้วยมือ ๑,๖๐๐</li> </ul> <p><b>โรงงานผลิตหมวก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การถัก การทำความสะอาด การขึ้นรูป การวัดขนาด การทำปีกหมวก หรือการตกแต่งสำเร็จ ๒๐๐</li> <li>- การย้อมสี ๓๐๐</li> <li>- การเย็บผลิตภัณฑ์สีอ่อน - ปานกลาง ๖๐๐</li> <li>- การเย็บผลิตภัณฑ์สีเข้ม ๘๐๐</li> <li>- การตรวจสอบ ๑,๒๐๐</li> </ul> <p><b>โรงงานผลิตพรม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การกรอถ่าย หรือการเตรียมถ่ายเส้นยืน ๓๐๐</li> <li>- การออกแบบ การตัดแบบกระดาษ การยัดแบบ การตัด หรือการเย็บริม ๔๐๐</li> <li>- การถัก การปะซ่อม และการตรวจสอบ ๖๐๐</li> </ul> <p><b>โรงซักรีดและซักแห้ง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การซัก อบ ๒๐๐</li> <li>- งานรับ - ส่ง และทำความสะอาด ๓๐๐</li> <li>- งานรีดและพับ ๔๐๐</li> <li>- งานคัดแยก และตรวจสอบ ๔๐๐</li> <li>- งานปะซ่อม ๖๐๐</li> </ul>	



ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
อุตสาหกรรมกระดาษและสิ่งพิมพ์	<p><b>โรงงานผลิตกระดาษและกระดาษแข็ง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การตี หรือการบด ๒๐๐</li> <li>- การตรวจสอบและการคัดเลือก ๖๐๐</li> </ul> <p><b>โรงงานทำกล่องและถุงกระดาษ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานทำแผ่นลูกฟูก กล่องกระดาษ หรือภาชนะบรรจุ และถุงกระดาษ กระบวนการเคลือบและทำเป็นแผ่น ๒๐๐</li> <li>- งานพิมพ์ ๕๐๐</li> </ul> <p><b>โรงพิมพ์หนังสือ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานเคลือบ เจาะ หรือเย็บเล่ม ๓๐๐</li> <li>- การเย็บปกเข้าเล่ม หรืองานเครื่องจักรอื่น ๆ ๕๐๐</li> <li>- การตกแต่ง การพิมพ์ภาพและประดับ ๖๐๐</li> </ul> <p><b>อุตสาหกรรมสิ่งพิมพ์ชนิดโรงหล่อ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การทำแม่พิมพ์กระดาษสำหรับหล่อตัวพิมพ์ การแต่งตัวพิมพ์ หรือการหล่อด้วยเครื่องจักรหรือมือ ๓๐๐</li> <li>- คุมเครื่องพิมพ์ หรือการคัดเลือก ๖๐๐</li> </ul> <p><b>โรงพิมพ์</b></p> <p><b>ห้องเรียงพิมพ์</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องเรียงพิมพ์อัตโนมัติ ๓๐๐</li> <li>- เรียงพิมพ์ด้วยมือ ๖๐๐</li> <li>- การแต่งและอัดตัวพิมพ์บนแท่นพิมพ์ ๖๐๐</li> <li>- การพิสูจน์อักษร ๖๐๐</li> </ul> <p><b>การทำแม่พิมพ์ชุบโลหะด้วยไฟฟ้า</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การจำลองตัวพิมพ์ทั้งหน้าทีมาจากตัวเรียง การชุบด้วยไฟฟ้า หรือการล้าง ๓๐๐</li> <li>- การตกแต่งสำเร็จ หรือการค้นหา ๖๐๐</li> </ul> <p><b>การกัดแม่พิมพ์ด้วยการถ่ายรูปและการทำแม่พิมพ์ด้วยโลหะ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การกัด การแกะสลัก การทำแม่พิมพ์ด้วยโลหะ หรือการทำแม่พิมพ์โดยใช้กรดกัด ๕๐๐</li> <li>- การตกแต่งสำเร็จ หรือการค้นหา ๖๐๐</li> <li>- การตรวจสอบ ๕๐๐</li> </ul>	

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ไม้	<p><b>งานแกะสลักและแกะแม่พิมพ์</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การแกะสลักหิน และเครื่องจักร ๖๐๐</li> <li>- การแกะสลักด้วยมือ หรือการแกะแม่พิมพ์ละเอียด ๑,๒๐๐</li> </ul> <p><b>งานไม้ทั่วไป</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานเลื่อย ๒๐๐</li> <li>- การวัดขนาด ออกแบบ หรือขีดกระดาศทรายหยาบ ๓๐๐</li> <li>การติดกาว การใช้เครื่องจักรและโต๊ะทำงานปานกลาง</li> <li>- การตอกแต่ง การขีดกระดาศทรายละเอียด การใช้เครื่องจักร และโต๊ะทำงานละเอียด การดาดพื้นหน้าโต๊ะ เก้าอี้และอื่น ๆ ๔๐๐</li> </ul> <p><b>งานไม้วัสดุแผ่นตกแต่งผิว</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ ๔๐๐</li> </ul> <p><b>โรงงานทำเฟอร์นิเจอร์ไม้</b></p> <p><b>งานเครื่องจักรและการประกอบไม้</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานเลื่อยและตัดไม้แบบหยาบ ๒๐๐</li> <li>- งานที่ใช้เครื่องจักร งานขีดกระดาศทราย และการประกอบงานฝีมือละเอียด ๔๐๐</li> <li>- งานคัดแยกและเตรียมไม้ลายบาง ๆ หรือพลาสติกสำหรับดาดพื้นหน้าโต๊ะ เก้าอี้ ฯลฯ ๘๐๐</li> <li>- การดาดพื้นหน้าโต๊ะ เก้าอี้ ฯลฯ ๔๐๐</li> <li>- การเข้ารูปล และตรวจสอบขั้นสุดท้าย ๔๐๐</li> </ul> <p><b>การทำเบาะบุนวม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการตรวจสอบวัตถุดิบ ๑,๒๐๐</li> <li>- การใส่วัตถุดิบและคลุม ๔๐๐</li> <li>- การทำปลอกสวมโต๊ะ หรือเก้าอี้ ๖๐๐</li> <li>- การตัดและเย็บ ๖๐๐</li> </ul> <p><b>การทำฟูกและที่นอน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การประกอบ ๔๐๐</li> <li>- การติดขอบ ๖๐๐</li> </ul>	

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
อุตสาหกรรมเคมี	<p>งานที่เกี่ยวกับงานสี ใช้มาตรฐานงานทาสีและพ่นสีในอุตสาหกรรมเคมี</p> <p>งานที่เกี่ยวกับงานไม้ ใช้มาตรฐานงานไม้ทั่วไป</p> <p>โรงงานผลิตยาและสารเคมีบริสุทธิ์</p> <p>การผลิตยา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การบด กวนผสม ทำให้แห้ง การอัดเม็ด ฆ่าเชื้อ การเตรียมและเติมสารละลาย ๔๐๐</li> <li>- การติดฉลาก บรรจุและทำหีบห่อ การตรวจสอบ และการผลิตสารเคมีบริสุทธิ์ ๔๐๐</li> <li>- การแต่งเคมีบริสุทธิ์ขั้นสุดท้าย ๔๐๐</li> </ul> <p>โรงงานผลิตสารเคมี</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กระบวนการต้ม ทำให้แห้ง การกรอง การทำให้ตกผลึก การฟอกสี และการสกัด ๒๐๐</li> <li>- เครื่องมือวัด เกจ วาล์ว ฯลฯ ๑๐๐</li> </ul> <p>งานทาสีและพ่นสี</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การจุ่ม การอบ และการพ่นสีรองพื้น ๒๐๐</li> <li>- การขัดถู การพ่นสี ทาสี และการตกแต่งงานปกติ ๔๐๐</li> <li>- การพ่นสี ทาสี และการตกแต่งงานละเอียด ๖๐๐</li> <li>- การพ่นสี ทาสี หรือการตกแต่งงานละเอียดมากเป็นพิเศษ เช่น ตัวถังรถยนต์ หีบเปียโน ฯลฯ ๘๐๐</li> </ul> <p>โรงงานผลิตสี</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องจักรอัตโนมัติทั่วไป ๒๐๐</li> <li>- การผสมสีกลุ่มพิเศษ ๖๐๐</li> <li>- การเปรียบเทียบสี ๘๐๐</li> </ul> <p>โรงงานผลิตสบู่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การห่อ การบรรจุ และการประทับตรา ๓๐๐</li> </ul> <p>โรงงานยาสูบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การทำให้แห้ง และงานทั่วไป ๒๐๐</li> <li>- การทำเป็นชิ้น ๔๐๐</li> <li>- การคัดเลือกและการแบ่งเกรด ๖๐๐</li> </ul>	

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
อุตสาหกรรมพลาสติกและยาง	<p><b>โรงงานพลาสติก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กระบวนการรีด ๔๐๐</li> <li>- กระบวนการอัด นีด และการเป่าแม่พิมพ์ ๓๐๐</li> </ul> <p><b>การขึ้นโครงแผ่น</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การขึ้นรูป ๓๐๐</li> <li>- การตกแต่งทำให้เรียบและการขัดเงา ๔๐๐</li> <li>- การติดประสาน ๓๐๐</li> <li>- การเปรียบเทียบสี และการประกอบ ๘๐๐</li> <li>- การตรวจสอบ ๖๐๐</li> </ul> <p><b>งานที่เกี่ยวกับงานผลิตวัตถุดิบพลาสติก ใช้มาตรฐาน</b></p> <p><b>โรงงานผลิตสารเคมีในอุตสาหกรรมเคมี</b></p> <p><b>โรงงานผลิตเครื่องหนัง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การทำความสะอาด หรือการฟอก ๒๐๐</li> <li>- การตัด หรือการขูด ๒๐๐</li> <li>- การตกแต่ง ๓๐๐</li> <li>- การอัดบดและม้วนหนังสีอ่อน ๓๐๐</li> <li>- การอัดบดและม้วนหนังสีเข้ม ๖๐๐</li> <li>- การติดการเย็บหนังสีอ่อน ๔๐๐</li> <li>- การติดการเย็บหนังสีเข้ม ๘๐๐</li> <li>- การคัดเกรดและการเปรียบเทียบสีหนังสีอ่อน ๖๐๐</li> <li>- การคัดเกรดและการเปรียบเทียบสีหนังสีเข้ม ๑,๒๐๐</li> </ul> <p><b>โรงงานผลิตยาง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การทำยางรถยนต์และยางใน ๓๐๐</li> <li>- การตรวจสอบ และแก้ไข ๖๐๐</li> </ul> <p><b>โรงงานผลิตรองเท้า</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การคัดเลือกและการแบ่งเกรด ๑,๒๐๐</li> <li>- การเตรียมส่วนประกอบ ๘๐๐</li> <li>- การตัด การตัด หรือการเย็บชิ้นส่วนประกอบ ๑,๒๐๐</li> <li>- การเตรียมพื้น การใส่แบบไม้และทำพื้น หรือการตกแต่งสำเร็จ ๘๐๐</li> </ul>	

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
อุตสาหกรรมผลิตโลหะ	<p><b>โรงประกอบเครื่องจักร</b></p> <p>งานหยาบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การประกอบเครื่องจักรกลหนัก โครงและชิ้นส่วนขนาดใหญ่</li> </ul> <p>งานปานกลาง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานประกอบชิ้นส่วนเครื่องจักรยนต์และงานตัวถังรถยนต์</li> </ul> <p>งานละเอียด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานประกอบชิ้นส่วนเล็ก ๆ วิทยุ อุปกรณ์โทรศัพท์ หรือส่วนประกอบเครื่องยนต์</li> </ul> <p>งานละเอียดพิเศษ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานประกอบชิ้นส่วนขนาดเล็กมาก ๆ หรือการทำเครื่องมือวัด เครื่องจักรกลที่เที่ยงตรง</li> </ul> <p><b>โรงประกอบเครื่องบินและโรงซ่อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การเจาะ การเย็บหมุด ชันนอต การจัดวางแผ่นอลูมิเนียม และการทำผนัง การทำปีก การทำกระบังรับลม การเชื่อม การประกอบย่อย การประกอบชิ้นสุดท้าย หรือการตรวจสอบ</li> <li>- งานทดสอบเครื่องยนต์</li> </ul> <p><b>โรงกลึง เจาะ ไสโลหะ และโรงปรับเครื่อง</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบหยาบ การนับ หรือการตรวจสอบชิ้นส่วนอะไหล่ในคลังเก็บ (โดยทั่วไปขนาดใหญ่กว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร)</li> <li>- งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบปานกลาง งานเครื่องจักรกลอัตโนมัติตามปกติ การเจียรแบบหยาบ หรือการขัดและขัดเงาปานกลาง (โดยทั่วไปขนาดใหญ่กว่า ๑๒๕ ไมโครเมตร)</li> <li>- งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบละเอียด งานเจียรปานกลาง หรือการขัดและขัดเงาละเอียด (โดยทั่วไปขนาดใหญ่กว่า ๒๕ ไมโครเมตร)</li> <li>- งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบละเอียดพิเศษ งานเจียรละเอียด หรืองานทำเครื่องมือและแกะแม่พิมพ์ (โดยทั่วไปขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร)</li> </ul>	<p>๒๐๐</p> <p>๕๐๐</p> <p>๕๐๐</p> <p>๑,๖๐๐</p> <p>๕๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๒๐๐</p> <p>๕๐๐</p> <p>๕๐๐</p> <p>๑,๖๐๐</p>

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
	<p>งานเชื่อมและบัดกรี</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การเชื่อมด้วยก๊าซ ไฟฟ้า หรือทองเหลือง ๒๐๐</li> <li>- การเชื่อมไฟฟ้าเฉพาะแห่ง และบัดกรีธรรมดาทั่วไป ๕๐๐</li> <li>- การเชื่อมไฟฟ้าเฉพาะแห่ง และบัดกรีขนาดเล็ก ๘๐๐</li> <li>- การเชื่อมไฟฟ้าเฉพาะแห่ง และบัดกรีขนาดเล็กมาก ๑,๒๐๐</li> </ul> <p>เช่น หลอดวิทยุ ฯลฯ</p> <p>โรงงานผลิตยานยนต์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กระบวนการประกอบทั่วไป หรือการประกอบโครงรถ ๕๐๐</li> <li>- การตรวจสอบขั้นสุดท้าย ๖๐๐</li> <li>- งานตักแต่ง งานทำตัวถัง หรืองานประกอบตัวถัง ๕๐๐</li> </ul> <p>งานที่เกี่ยวกับงานสี ใช้มาตรฐานงานทาสีและพ่นสี</p> <p>ในอุตสาหกรรมเคมี</p> <p>งานที่เกี่ยวกับงานเบาะบุวม ใช้มาตรฐานการทำเบาะบุวมของโรงงานทำเฟอร์นิเจอร์ไม้ ในอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ไม้</p> <p>โรงงานผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กระบวนการแช่ และการทำไมกา ๓๐๐</li> <li>- การทำขดลวดคอยล์ หรือกระบวนการหุ้มฉนวนโดยทั่วไป ๕๐๐</li> <li>- การทำขดลวดคอยล์ หรือกระบวนการหุ้มฉนวนโดยอุปกรณ์ละเอียด ๘๐๐</li> </ul> <p>งานที่เกี่ยวกับงานกลึง เจาะ หรือไสโลหะ ใช้มาตรฐานโรงกลึง เจาะ ไสโลหะ และโรงปรับเครื่อง</p> <p>งานที่เกี่ยวกับงานผลิตโลหะแผ่น ใช้มาตรฐานโรงงานผลิตโลหะแผ่น ในอุตสาหกรรมเหล็ก</p> <p>โรงงานผลิตหรือประกอบเครื่องประดับ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การเจียรไนเพชรพลอย ชัดเงา หรือฝังเพชรพลอย ๑,๖๐๐</li> </ul>	

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
อุตสาหกรรมเหล็ก	<p>โรงงานผลิตเหล็ก (เหล็กเส้น เหล็กแผ่น และลวด)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก ๕๐๐</li> </ul> <p>โรงงานผลิตโลหะแผ่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานที่ทำด้วยเครื่องจักรหรือบนโต๊ะทำงาน ปั่นตรา การเชื่อม การรีด การเชื่อมไฟฟ้า และม้วน ๕๐๐</li> </ul> <p>โรงงานตีเหล็ก</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานตี และเชื่อม ๒๐๐</li> </ul> <p>โรงงานผลิตเหล็กก่อสร้าง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานทำเครื่องหมาย ๕๐๐</li> </ul>	
อุตสาหกรรมโลหะ	<p>โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผาและเซรามิก</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- งานเคลือบเงา หรือลงยา ๕๐๐</li> <li>- งานลงสี และทำให้ขึ้นเงา ๖๐๐</li> </ul> <p>โรงหล่อโดยใช้แม่พิมพ์ทราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การเทโลหะหลอมละลายใส่แม่พิมพ์ และการถอดแม่พิมพ์ ๒๐๐</li> <li>- การแต่ง และการยิงทราย ๓๐๐</li> <li>- การทำแม่พิมพ์หยาบ ๒๐๐</li> <li>- การทำแม่พิมพ์ละเอียดและการตรวจสอบ ๕๐๐</li> </ul> <p>งานทำแก้ว</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การป้อนชิ้นรูป เป่าแก้ว และขัดเงา ๒๐๐</li> <li>- การโม่ การตัด หรือการตัดแก้วตามขนาด ๓๐๐</li> <li>- การโม่ละเอียด แกะสลัก ตกแต่ง ทำมุม และการตรวจสอบ ๕๐๐</li> <li>- การตรวจสอบอย่างละเอียด และตัดแต่ง ๘๐๐</li> </ul>	
อุตสาหกรรมอื่น ๆ	<p>โรงผลิตกระแสไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การปฏิบัติงานทั่วไปของโรงกังหัน ๓๐๐</li> <li>- การบำรุงรักษากังหัน ๖๐๐</li> <li>- เครื่องมือวัด เกจ วาล์ว ฯลฯ (ไม่รวมอาคารหม้อน้ำ) ๑๐๐</li> </ul>	

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
งานสำนักงาน	งานที่เกี่ยวกับหม้อน้ำใช้มาตรฐานอาคารหม้อน้ำ อาคารหม้อน้ำ	
	- เครื่องมือวัด เกจ ฯลฯ	๒๐๐
	สถานีบริการน้ำมัน	
	- งานบริการซ่อม	๕๐๐
	ห้องปฏิบัติการทดลองและห้องทดสอบ	
	- การเปรียบเทียบมาตรฐานสากล เครื่องจักรกลที่เที่ยงตรง	๘๐๐
	เครื่องทดสอบ และเครื่องมือวัด	
ห้องคอมพิวเตอร์		
- งานบันทึกข้อมูล	๖๐๐	
- บริเวณที่แสดงข้อมูล (จอภาพและเครื่องพิมพ์)	๖๐๐	
ห้องธุรการ		
- งานพิมพ์ดีด การเขียน การอ่าน และการจัดเก็บเอกสารอื่นๆ	๕๐๐	
ที่เกี่ยวข้อง		
- การทำงานที่สีของชิ้นงานกับสีของพื้นผิวกลมกลืนกัน	๖๐๐	



ตารางที่ ๔

มาตรฐานเทียบเคียงความเข้มของแสงสว่าง ณ ที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน

การใช้สายตามตามลักษณะงาน	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	ตัวอย่าง
งานละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ	๒,๕๐๐ หรือมากกว่า	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็ก (เช่น เครื่องมือที่มีขนาดเล็กมาก)</li> <li>- การทำเครื่องประดับและทำนาฬิกาในกระบวนการที่มีขนาดเล็ก</li> <li>- การถักถุงเท้า เสื้อผ้าที่มีสีเข้ม รวมทั้งการซ่อมแซมสินค้าที่มีสีเข้ม</li> </ul>
งานละเอียดสูงมาก	๑,๖๐๐	<ul style="list-style-type: none"> <li>- งานละเอียดที่ต้องทำบนโต๊ะหรือเครื่องจักร เช่น ทำเครื่องมือและแม่พิมพ์ (ขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร) ตรวจวัด และตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กและชิ้นงานที่มีส่วนประกอบขนาดเล็ก</li> <li>- การซ่อมแซมสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน</li> <li>- การตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสินค้า สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้ม</li> <li>- การวัดระยะความยาวขั้นสุดท้าย</li> </ul>
งานละเอียดสูง	๑,๒๐๐	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสอบการตัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ</li> <li>- การตรวจสอบและการตกแต่งชิ้นส่วนสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักหรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนขั้นสุดท้ายด้วยมือ</li> <li>- การแบ่งเกรดและเทียบสีของหนังที่มีสีเข้ม</li> <li>- การเทียบสีในงานย้อมผ้า</li> </ul>
	๘๐๐	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การระบายสี ฟันสี และตกแต่งชิ้นงานที่ละเอียดมากเป็นพิเศษ</li> <li>- การเทียบสีที่ระบายชิ้นงาน</li> <li>- งานย้อมสี</li> <li>- งานละเอียดที่ทำบนโต๊ะและที่เครื่องจักร (ขนาดเล็กถึง ๒๕ ไมโครเมตร) การตรวจสอบงานละเอียด (เช่น ตรวจ ปรับ ความถูกต้องของสเกล กลไก และเครื่องมือที่ต้องการความถูกต้องเที่ยงตรง)</li> </ul>

การใช้สายตาตามลักษณะงาน	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	ตัวอย่าง
งานละเอียดปานกลาง	๖๐๐	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การทำงานสำนักงานที่มีสีติดกันน้อย</li> <li>- งานวาดภาพหรือเขียนแบบระบายสี ฟันสี และตกแต่งสีงานที่ละเอียด</li> <li>- งานพิสูจน์อักษร</li> <li>- การตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงานผลิตรถยนต์</li> <li>- งานบันทึกข้อมูลทางจอภาพ</li> </ul>
งานละเอียดน้อย	๔๐๐	<ul style="list-style-type: none"> <li>- งานขนาดปานกลางที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร (มีขนาดเล็กถึง ๑๒๕ ไมโครเมตร)</li> <li>- งานประจำในสำนักงาน เช่น การพิมพ์ การจัดเก็บแฟ้มหรือการเขียน</li> <li>- การตรวจสอบงานที่มีขนาดปานกลาง (เช่น เกจทำงานหรือไม่ เครื่องโทรศัพท์)</li> <li>- การประกอบรถยนต์และตัวถัง</li> <li>- การทำงานไม่อย่างละเอียดบนโต๊ะหรือที่เครื่องจักร</li> <li>- การประดิษฐ์หรือแบ่งขนาดโครงสร้างเหล็ก</li> <li>- งานสอบถาม หรืองานประชาสัมพันธ์</li> </ul>
	๓๐๐	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การเขียนหรืออ่านกระดานดำหรือแผ่นชาร์ตในห้องเรียน</li> <li>- งานรับและจ่ายเสื้อผ้า</li> <li>- งานร้านขายยา</li> <li>- การทำงานไม้ชิ้นงานขนาดปานกลางซึ่งทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร</li> <li>- งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง</li> <li>- งานทากาว เจาะรูและเย็บเล่มหนังสือ</li> <li>- งานเตรียมอาหาร ปรงอาหาร และล้างจาน</li> </ul>
งานละเอียดน้อยมาก	๒๐๐	<ul style="list-style-type: none"> <li>- งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร (ขนาดใหญ่ตั้งแต่ฉบับกว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร) การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การนับ หรือการตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่ในห้องเก็บของ</li> </ul>

## ตารางที่ ๕

มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน  
โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓
๑,๐๐๐ - ๒,๐๐๐	๓๐๐	๒๐๐
มากกว่า ๒,๐๐๐ - ๕,๐๐๐	๖๐๐	๓๐๐
มากกว่า ๕,๐๐๐ - ๑๐,๐๐๐	๑,๐๐๐	๔๐๐
มากกว่า ๑๐,๐๐๐	๒,๐๐๐	๖๐๐

หมายเหตุ : พื้นที่ ๑ หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน  
พื้นที่ ๒ หมายถึง บริเวณถัดจากที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง  
พื้นที่ ๓ หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ ๒ ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ตารางที่ ๖

มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน\*

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
๑๒	๘๗
๘	๙๐
๗	๙๑
๖	๙๒
๕	๙๓
๔	๙๕
๓	๙๗
๒	๑๐๐
๑ ๑/๒	๑๐๒
๑	๑๐๕
๑/๒	๑๑๐
๑/๔ หรือน้อยกว่า	๑๑๕

หมายเหตุ \* ๑. เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตร ดังนี้

$$T = \frac{8}{(L-90)/5}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

๒. ในการทำงานในแต่ละวันระดับเสียงที่นำมาเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) จะมีระดับเสียงสูงสุด (Peak) เกิน ๑๔๐ เดซิเบลเอ มิได้

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ โดยที่มาตรา ๑๐๓ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๑ บัญญัติให้รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานมีอำนาจออกกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานให้นายจ้างดำเนินการในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้